

Tabela nr 2. Dopuszczalne do wprowadzania do powietrza rodzaje i ilości substancji zanieczyszczających dla zakładu Spółki Ceramika Tubądzin II Sp. z o.o. zlokalizowanego w Ozorkowie, ul. Armii Krajowej 20.

L.p.	ŹRÓDŁO EMISJI/ URZĄDZENIE DO REDUKCJI EMISJI	PARAMETRY EMITORA					Substancja	EMISJA E _{max}
		Nr	Wysokość h	Średnica d	Wylot	Czas pracy		
-		-	[m]	[m]	-	[h/a]	-	[kg/h]
1.	Instalacja odpylania taśmociągów masy Filtr tkaninowy FDF 204	E1	14,5	0,8	O	8760	pył	0,3
2.	Suszarnia rozpyłowa ATM 36 Filtr tkaninowy FDF 504	E2	14,3	0,9	O	7300	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,295 1,586 3,414 0,644 0,324 0,205
3.	Suszarnia rozpyłowa ATM 52 Filtr tkaninowy FD 612	E57	13,5	1,1	O	7300	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,85 2,90 9,12 1,4 0,324 0,35
4.	Instalacja odpylania przerobowni mas Filtr tkaninowy FDF 324	E3	14,2	0,9	O	8760	pył	1,05
5.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 2	E4	12,0	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
6.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 3	E40	11,2	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
7.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 4	E41	11,7	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
8.	Instalacja odpylania 3 linii szklifierskich Odpylacz mokry VT.23	E5	11,7	0,5	O	8760	pył glikol etylenowy	0,432 0,032
9.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 1 Odciąg ze strefy chłodzenia	E6	13,5	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,12 0,12 2,62 0,064 0,215 0,018
10.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 1 Odciąg ze strefy wypału	E7	13,3	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,14 0,926 3,081 0,064 0,144 0,091
11.	Suszarnia przejazdowa przy piecu nr 1	E44	11,5	0,9	O	8760	tlenek węgla pył glikol etylenowy	0,2 0,06 0,409

Załącznik nr 1
do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.2.2016.MA/9 z dnia 12.12.2016r.

L.p.	ŹRÓDŁO EMISJI/ URZĄDZENIE DO REDUKCJI EMISJI	PARAMETRY EMITORA					Substancja	EMISJA
		Nr	Wysokość h	Średnica d	Wylot	Czas pracy		E _{max}
-		-	[m]	[m]	-	[h/a]	-	[kg/h]
12.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 2 Odciąg ze strefy chłodzenia	E42	11,3	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,16 0,5 2,62 0,06 0,215 0,018
13.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 2 Odciąg ze strefy wypału	E43	11,0	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,2 0,926 3,081 0,064 0,144 0,091
14.	Suszarnia przejazdowa przy piecu nr 2	E49	11,4	0,8	O	8760	tlenek węgla pył glikol etylenowy	0,16 0,06 0,409
15.	Suszarnia tunelowa EK/0 KEMACH	E34	10,7	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,4 0,0986 3,56 0,03
16.	Piec rolkowy EK33,6 Odciąg ze strefy chłodzenia	E36	11,3	0,5	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,06 0,05 0,2 0,036 0,057 0,0065
17.	Piec rolkowy EK33,6 Odciąg ze strefy wypału	E35	11,6	0,5	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,06 0,312 0,33 0,15 0,0386 0,06
18.	Instalacja odpylania linii szklarskiej Odpylacz mokry VT.8	E37	10,4	0,4	O	8760	pył glikol etylenowy	0,24 0,0059
19.	Suszarnia linii zdobniczej KEMACH	E39	9,3	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,002 0,0144 0,08 0,0008
20.	Piec rolkowy nr 2 EK21 Odciąg ze strefy wypału	E46	11,3	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,03 0,05 0,08 0,03 0,025 0,016
21.	Piec rolkowy nr 2 EK21 Odciąg ze strefy chłodzenia	E47	11,3	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,05 0,08 0,06 0,03 0,04 0,00325
22.	Suszarnia przejazdowa Vetrozy	E45	10,0	0,6	O	8760	tlenek węgla pył glikol etylenowy	0,03 0,0312 0,0072

Załącznik nr 1

do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.2.2016.MA/9 z dnia 12.12.2016r.

L.p.	ŹRÓDŁO EMISJI/ URZĄDZENIE DO REDUKCJI EMISJI	PARAMETRY EMITORA					Substancja	EMISJA
		Nr	Wysokość h	Średnica d	Wylot	Czas pracy		E _{max}
-		-	[m]	[m]	-	[h/a]	-	[kg/h]
23.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 3 Odciąg ze strefy wypału	E50	10,5	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,36 1,8 3,081 0,064 0,144 0,091
24.	Piec rolkowy FMS 250/119/7 nr 3 Odciąg ze strefy chłodzenia	E52	10,6	0,8	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,16 1,6 2,62 0,06 0,215 0,018
25.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 5	E54	11,7	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,06
26.	Suszarnia pionowa EVA 793 nr 6	E53	12,2	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
27.	Instalacja odpylania pras hydraulicznych Filtr FD 432	E56	12,1	1,0	O	8760	pył	1,76
28.	Instalacja odpylania linii szklarskich Odpylacz mokry VT.23	E55	11,9	0,8	O	8760	pył glikol etylenowy	0,72 0,1
29.	Suszarnia przejazdowa przy piecu nr 3	E51	11,0	0,8	O	8760	tlenek węgla pył glikol etylenowy	0,16 0,06 0,96
30.	Suszarka pionowa EVA 793 nr 1	E58	13,0	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,064 0,195 1,245 0,04
31.	Suszarnia pionowa EVA 712 Rektyfikacja	E59	10,0	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,026 0,156 0,996 0,02
32.	Instalacja odpylania spalin filtr FDF Wariant 1	E61	21	1,2	O	3900	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,0368 3,54 10,02 1,2 0,123 0,0504
	Instalacja odpylania spalin filtr FDF Wariant 2	E61	21	1,2	O	1400	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,049 4,72 13,36 1,6 0,164 0,0672
	Instalacja odpylania spalin filtr FDF Wariant 3	E61	21	1,2	O	1960	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor	0,006 0,59 1,67 0,3 0,0205 0,0084

Załącznik nr 1

do decyzji Starosty Zgierskiego znak BS.6222.2.2016.MA/9 z dnia 12.12.2016r.

L.p.	ŹRÓDŁO EMISJI/ URZĄDZENIE DO REDUKCJI EMISJI	PARAMETRY EMITORA					Substancja	EMISJA
		Nr	Wysokość h	Średnica d	Wylot	Czas pracy		E _{max}
-		-	[m]	[m]	-	[h/a]	-	[kg/h]
33.	Susznarnia Gambarelli	E62	7,6	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,01 0,07 0,4 0,001
34.	Odpylanie rektyfikacji „na sucho”.Filtr tkaninowy	E63	12,0	0,85	O	8760	pył	0,58
35.	Susznarnia KEMAC	E64	7,3	0,35	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,0025 0,03 0,15 0,0005
36.	Susznarnia KEMAC	E65	6,5	0,2	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,002 0,01 0,05 0,0002
37.	Instalacja odpylania stanowiska do nacinania wałków	E66	2,5	0,2	B	1000	pył	0,008
38.	Kabina lakiernicza Lapatura	E70	5,8	0,3	B	2000	izocyjaniany	0,0000125
39.	Suszkarka Lapatura	E72	6,0	0,3	B	2000	izocyjaniany	0,0000125
40.	Instalacja odpylania nad silosami masy. Filtr tkaninowy	E68	14,2	0,9	O	8760	pył	0,24
41.	Susznarnia rolkowa KEMAC	E48	10,6	0,4	O	8760	dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył	0,0039 0,0776 0,097 0,0005
42.	Instalacja odpylania w hali nr 3 – Filtr GF-16x8-4	E75	10,8	0,8	O	8760	pył	0,096
<u>Łączna emisja roczna z instalacji produkcyjnej</u>							dwutlenek siarki dwutlenek azotu tlenek węgla pył glikol etylenowy fluor izocyjaniany	13,081 Mg/a 73,711 Mg/a 311,68 Mg/a 31,244 Mg/a 49,576 Mg/a 5,143 Mg/a 0,00005 Mg/a

gdzie: O – wylot otwarty
B – wylot boczny
Z – wylot zadaszony

Z up. STAROSTY
Aleksandra Klimkiewicz
ZASTĘPCA NACZELNIKA
Wydziału Budownictwa i Geodezji